



SCHEDA PRODOTTO LEAFLAT MADREPERLA

PULIZIA ORDINARIA:

lavaggio della pavimentazione con detersivi normalmente in commercio, diluibili in acqua. Nel caso fosse necessario usare detersivi ad alta concentrazione acida o basica (per rimuovere particolari incrostazioni), effettuare prima una prova per verificare che il detersivo sia compatibile e non crei alonature od antiestetici sbiancamenti nel pigmento della pavimentazione.

Potranno essere usate attrezzature manuali, lavasciuga o monospazzole con aspiraliquidi a parte, e utilizzare appositi dischi di lavaggio in funzione alla sporcizia da rimuovere.

E' consigliabile trattare periodicamente questi tipi di pavimentazione con cere del tipo metallizzato ad alta resistenza sia per conferire loro un aspetto brillante, sia per migliorare la resistenza superficiale al graffio.

MANUTENZIONE ORDINARIA:

nel caso di caduta accidentale di pezzi metallici od attrezzature che dovessero scalfire il manto resinifero, è possibile procedere ad un ripristino immediato della superficie utilizzando uno stucco bicomponente poliestere (per marmi), normalmente reperibile in colorificio.

E' anche possibile colorare lo stucco con il pigmento della pavimentazione. Dopo aver proceduto alla stuccatura, l'area potrà essere calpestabile dopo qualche minuto.

MANUTENZIONE STRAORDINARIA

nel caso si dovessero creare tracce o scassi per il posizionamento di nuovi impianti od attrezzature, è consigliabile provvedere prima al taglio con flessibile o clipper della zona interessata per qualche centimetro di profondità, e successivamente procedere alla demolizione del pavimento e del sottofondo con attrezzature manuali o meccaniche. Dopo aver ripristinato il sottofondo con sabbia e cemento o con formulati in resine lasciando lo spessore del manto resinifero di finitura, sarà possibile procedere al ripristino della pavimentazione.

E' possibile rinnovare l'aspetto estetico procedendo all'applicazione a rullo di formulato in resina, dopo averne adeguatamente ripulito e abrasivato la superficie.

Le piastrelle decorative in madreperla, sono da considerarsi e possono essere trattate come tutti i parquet in commercio, utilizzando gli stessi sistemi e prodotti di manutenzione.



SISTEMI DI MONTAGGIO

PARETE

- COLLANTI EDILI IN POLVERE O IN PASTA
- COLLANTI SILICONICI
- BIADESIVO GOMMATO

PAVIMENTO

- COLLANTI EDILI IN POLVERE O IN PASTA PER EDILIZIA

SISTEMI DI TAGLIO E FORATURA

- LAMA
- DISCO ROTANTE
- VIBRAZIONE
- PUNTE TRAPANO
- TAZZE ROTANTI

utilizzare li stessi utensili da taglio dei metalli.

è richiesto l'utilizzo di abbigliamento protettivo e maschera

**Tendenza a ritenere lo sporco UNI 9300:1988 + A 276:1989
CICLO LUCIDO**

Prodotto sporcante utilizzato : Nero di carbone

Risultati della prova:

Valutazione	Osservazioni
5	Nessun cambiamento visibile.
5	Nessun cambiamento visibile.

Livello di prova raggiunto :	5
------------------------------	----------

Note

- Non è stata effettuata né l'identificazione analitica, né la verifica della destinazione d'uso del materiale sottoposto a prova.
- La pulizia è stata fatta con le seguenti modalità:
 - > il tempo di massimo di pulizia è di 3 minuti;
 - > il movimento ciclico della pulizia è effettuato in senso rotatorio salvo il caso di campioni che presentino una superficie strutturata con una chiara direzionalità. In tali casi il movimento viene effettuato anche parallelamente alla direzionalità del campione se l'effetto pulente risulta maggiormente efficace.

**Resistenza all'abrasione UNI 9115:1987
CICLO LUCIDO**

Risultati della prova:

Provetta n°	RA giri	GA mg/100 giri	Osservazioni
1	850	108	///
2	850	106	///
3	850	108	///
Valore medio	850	107	

Livello di prova raggiunto:	5
-----------------------------	----------

Lotto carte abrasive	10028
Durezza media ruote	50-55 IRHD

Annotazioni:

- Non è stata effettuata l'identificazione analitica del materiale sottoposto a prova.



RAPPORTO DI CLASSIFICAZIONE N. 370887/13260/CPR

CLASSIFICATION REPORT No. 370887/13260/CPR

emesso da Istituto Giordano in qualità di laboratorio di prova notificato (n. 0407) ai sensi del Regolamento 305/2011/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011

issued by Istituto Giordano in the capacity of notified test laboratory (No. 0407) pursuant to Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011

Cliente / Customer

FBINNOTECH S.r.l.

Via Giuseppe Lombardo Radice, 2 - 56028 SAN MINIATO (PI) - Italia

Oggetto / Item*

**lastra in fibra di carbonio rivestita da resina epossidica
denominata "LEAFLAT"**

carbon fiber sheet covered with epoxy resin named "LEAFLAT"

Attività / Activity



**classificazione al fuoco dei prodotti e degli elementi
da costruzione - parte 1: classificazione in base ai risultati
delle prove di reazione al fuoco secondo la norma
UNI EN 13501-1:2019**

*fire classification of construction products and building elements -
part 1: classification using data from reaction to fire tests
in accordance with standard UNI EN 13501-1:2019*

Risultati / Results

Classificazione

Classification

B_{FL} - s1

FBINNOTECH s.r.l.

HEADQUARTERS ■ via Lombardo Radice 2 , San Miniato (PI) Italy Telefono: +39 0571- 520821

P.iva- C.d.f.: 02268640501 email: amministrazione@fbinnotech.com